

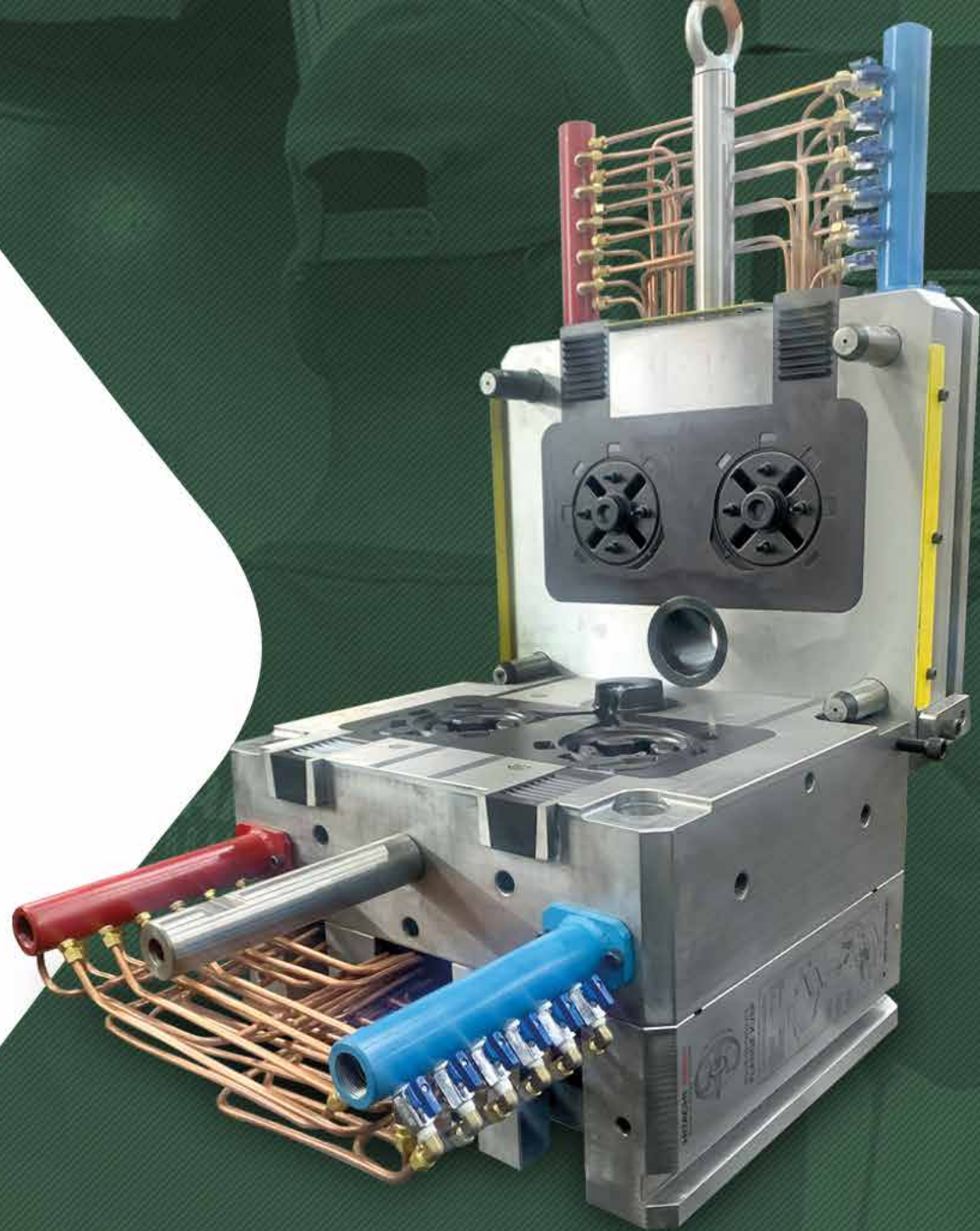


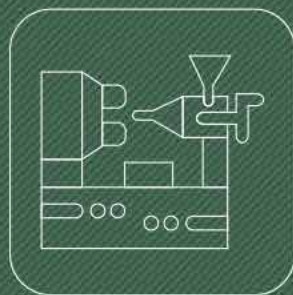
GRAF MOLDES.COM.BR



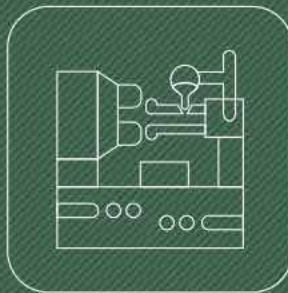
***14 ANOS
FABRICANDO
MOLDES E
MATRIZES***

***COMPROMISSO
E EXCELÊNCIA
EM TUDO
QUE FAZEMOS***

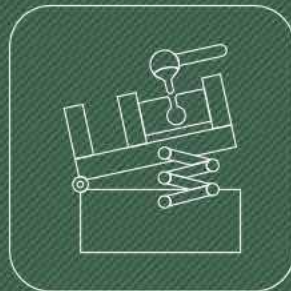




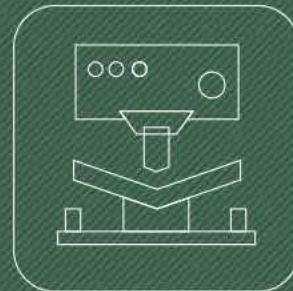
MOLDES INJEÇÃO
DE TERMOPLÁSTICOS



MOLDES INJEÇÃO
ALUMÍNIO OU ZAMAK



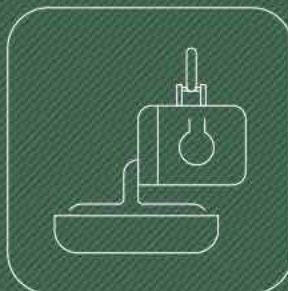
COQUILHAS (FUNDIÇÃO
POR GRAVIDADE)



FERRAMENTAS PARA
ESTAMPO E REBARBAÇÃO



MODELOS PARA CAIXAS
DE MACHOS DE AREIA



MODELOS
PARA FUNDIÇÃO



USINAGEM DE
PEÇAS TÉCNICAS



USINAGEM GERAL

***CONHEÇA
NOSSOS
SERVIÇOS***

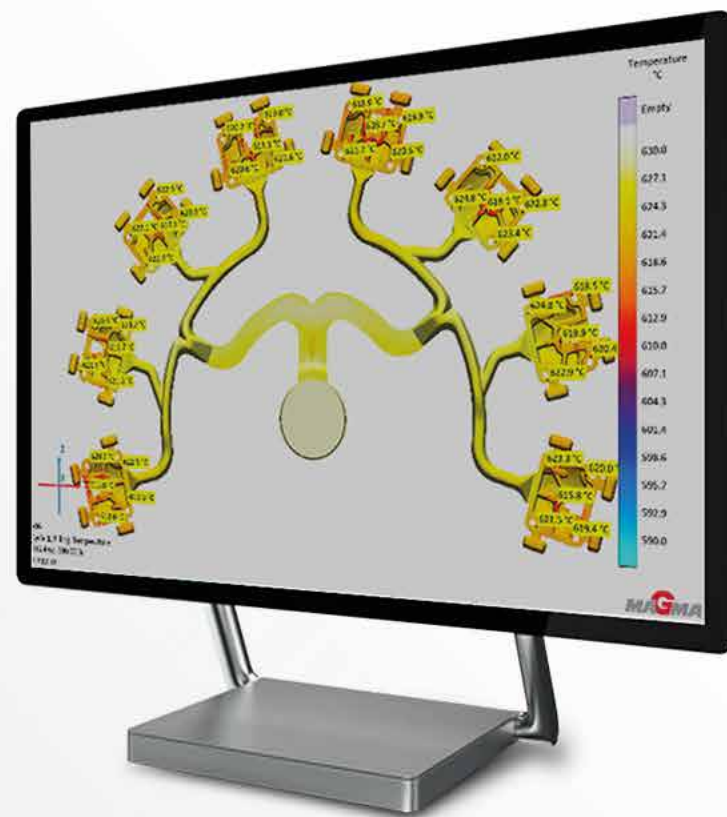
***BUSCAMOS
OS MELHORES
RESULTADOS
PARA NOSSOS
PARCEIROS***



ENGENHARIA

CAE SIMULAÇÃO DE INJEÇÃO

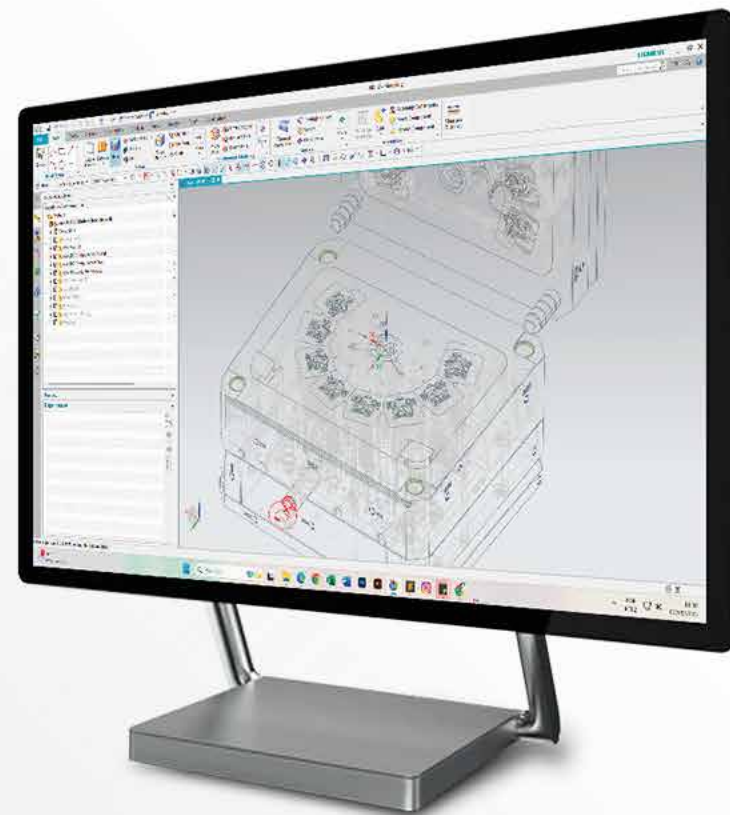
Nossa empresa entende que a redução de gastos para uma empresa é importante. Por isso, contamos com a simulação de injeção ou fundição de sua produção. Sendo assim, além de ter um resultado assertivo do processo, conseguimos reduzir o custo de cada injetada, dimensionando canais e bolsas mais precisas, eliminando matéria-prima em excesso e gerando menor custo por injeção para sua empresa.



ENGENHARIA

CAD PROJETO 2D/3D

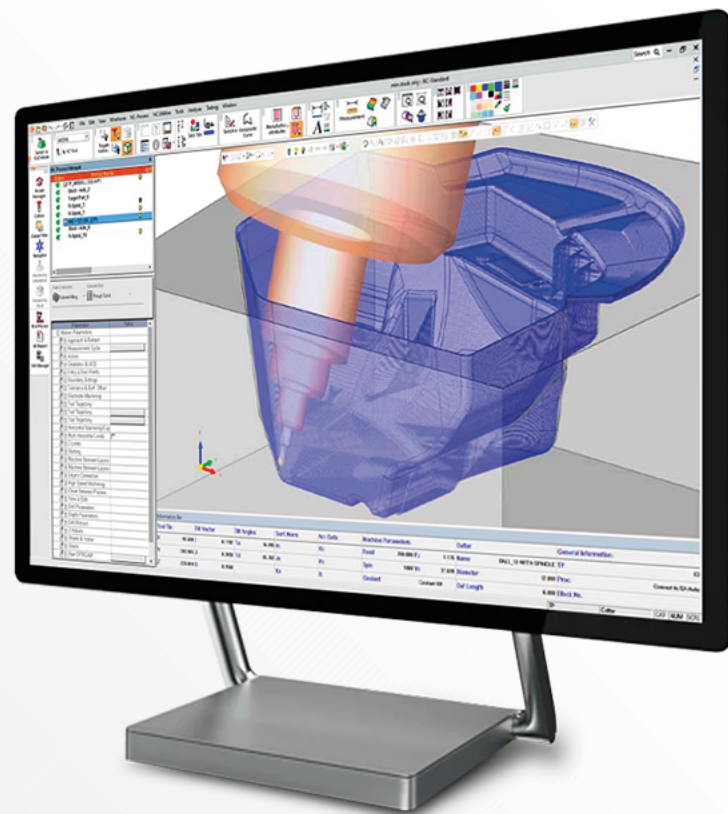
Após o acerto final da simulação, entramos no processo do conceito do ferramental, seja no funcional ou na sua estética. Seguimos as normas impostas por nossos clientes fornecendo novos processos e novas tecnologias em busca de melhorias.

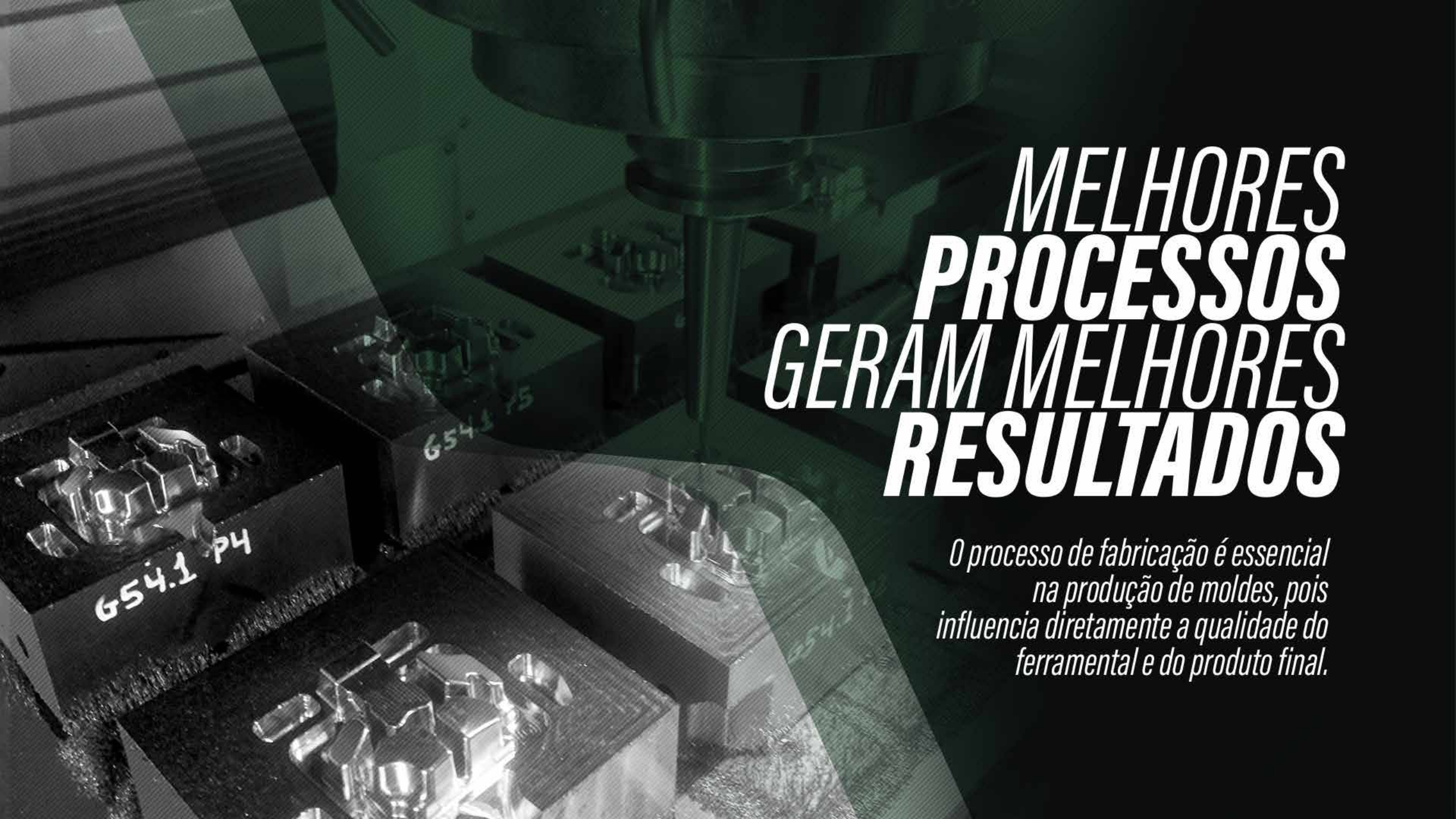


ENGENHARIA

CAM PROGRAMAÇÃO CNC

A última etapa da engenharia se compreende na programação de peças através do projeto 3D. Nessa fase o especialista na área vai definir a melhor estratégia e quais tipos de ferramentas serão usadas no processo de fabricação. Em conjunto com o nosso PCP são feitas as programações e as peças a serem fabricadas são enviadas para os setores responsáveis.





MELHORES PROCESSOS GERAM MELHORES RESULTADOS

*O processo de fabricação é essencial
na produção de moldes, pois
influencia diretamente a qualidade do
ferramental e do produto final.*

USINAGEM

**OKAMURA
OKM1020PS**

CNC PORTAL

Velocidade do fuso: 8000 rpm

Curso: 2050 x 1100 x 600



USINAGEM



**BAOFENG
BF-V13**
CNC HIGH SPEED
Curso: 1300 x 750 x 700

**DOOSAN
CNC MV-3016**
SEMI-HIGH SPEED
Curso: 764 x 408 x 500

**FEELER
CNC V-700**
Curso: 1000 x 700 x 650

**DOOSAN
CNC MV-4020**
SEMI-HIGH SPEED
Curso: 1024 x 512 x 628

**FEELER
CNC V-700**
Curso: 1000 x 700 x 650

**ROMI
CNC DISCOVERY 7600**
4 EIXO
Curso: 760 x 400 x 350

**DYNA MYTE
CNC DM-4800**
Curso: 800 x 500 x 450

**FEELER
CNC FV-1000**
Curso: 1000 x 520 x 500

**DYNA MYTE
CNC DM-4800**
Curso: 800 x 500 x 450

ELETRO EROSÃO

**ENGEMAQ
NC-900**

ELETRO EROSÃO POR PENETRAÇÃO
Curso: 600 x 500 x 500

**ENGEMAQ
NC-500**

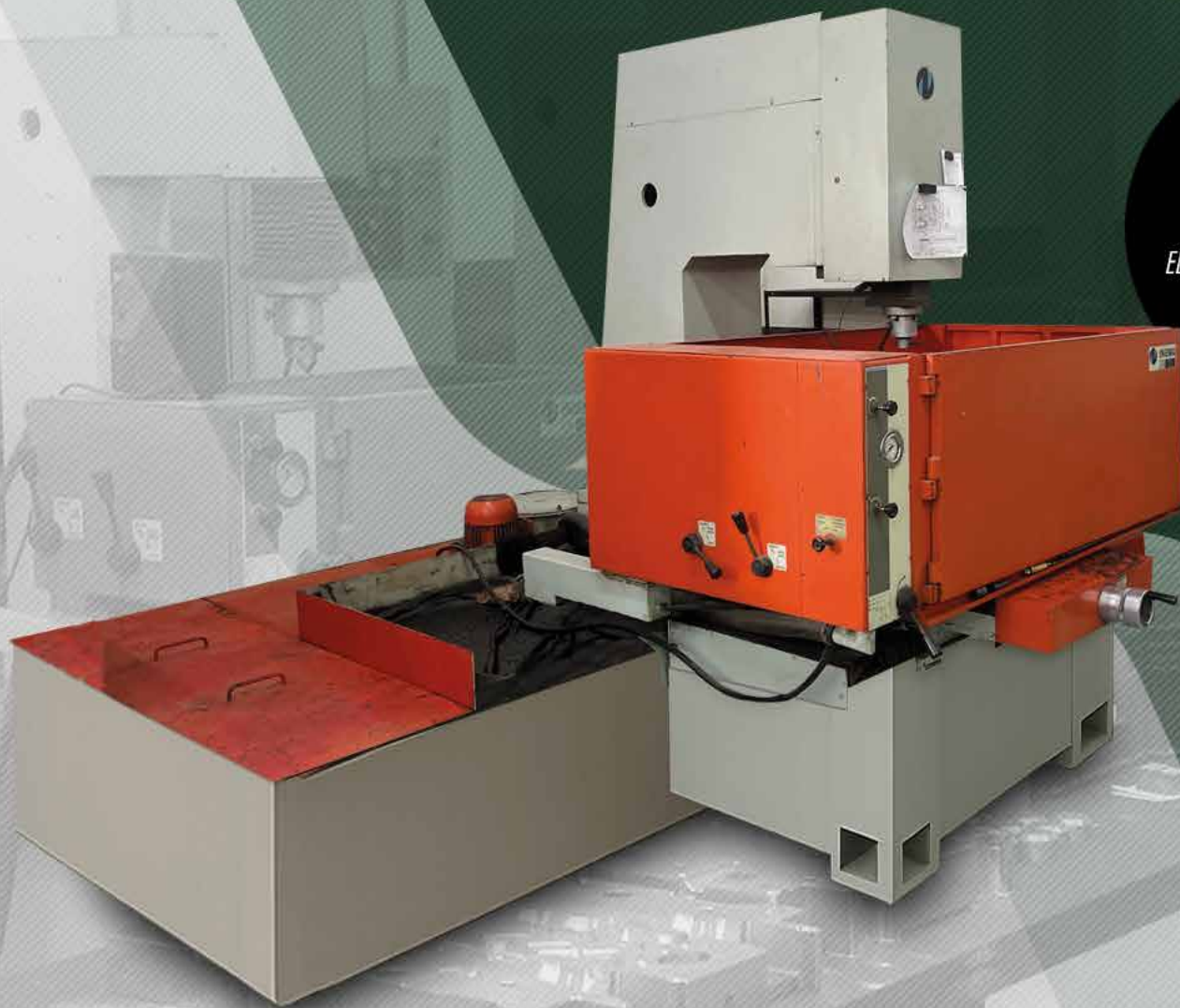
ELETRO EROSÃO POR PENETRAÇÃO
Curso: 760 x 400 x 360

**ENGEMAQ
NC-440**

ELETRO EROSÃO POR PENETRAÇÃO
Curso: 810 x 460 x 300

**ENGEMAQ
NC-200**

ELETRO EROSÃO POR PENETRAÇÃO
Curso: 300 x 200 x 150





MITUTOYO
QM-353
MAQUINA TRIDIMENSIONAL
MANUAL C/ QM DATA 300

METROLOGIA

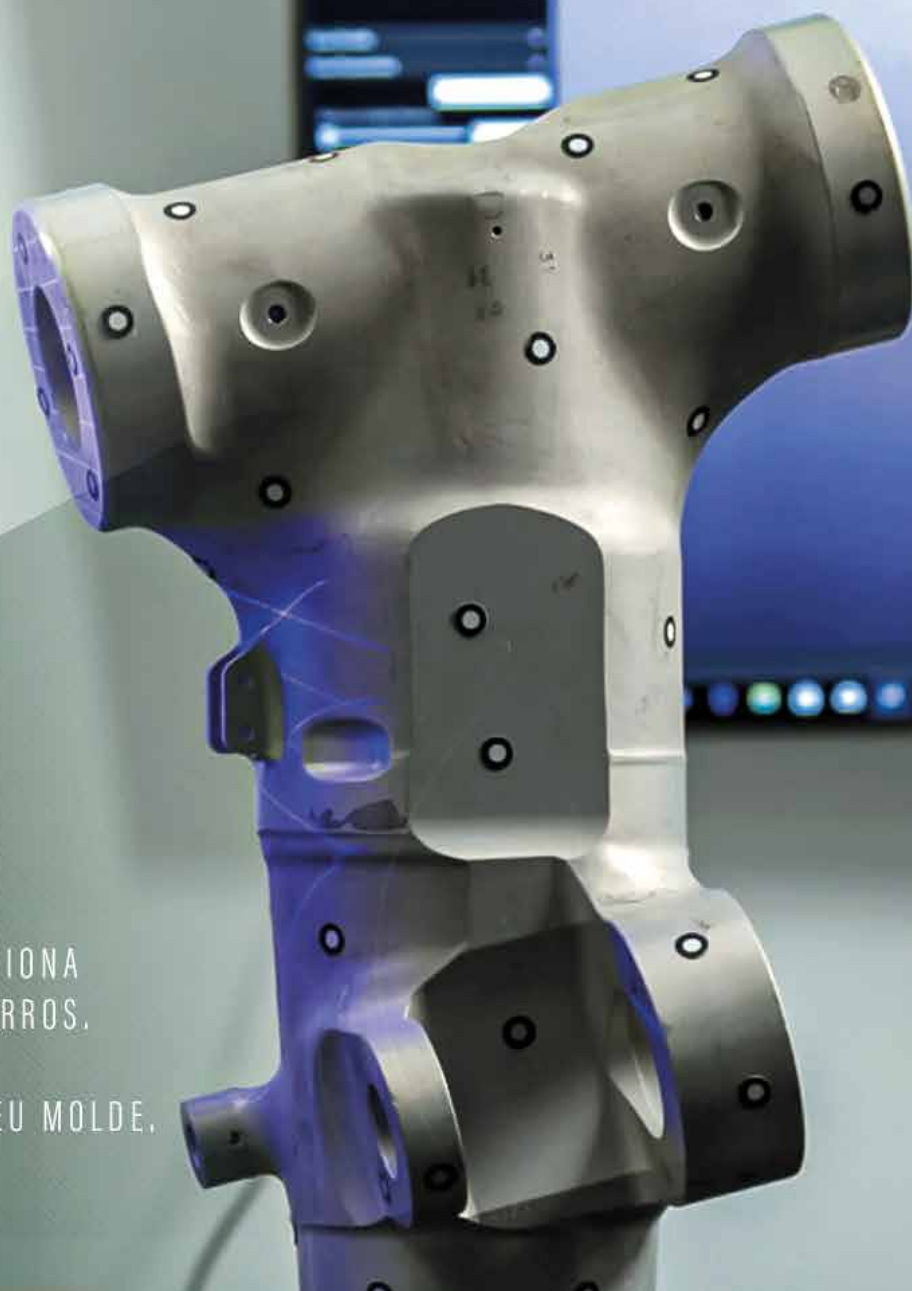
NOS PREOCUPAMOS COM A QUALIDADE DE NOSSOS SERVIÇOS

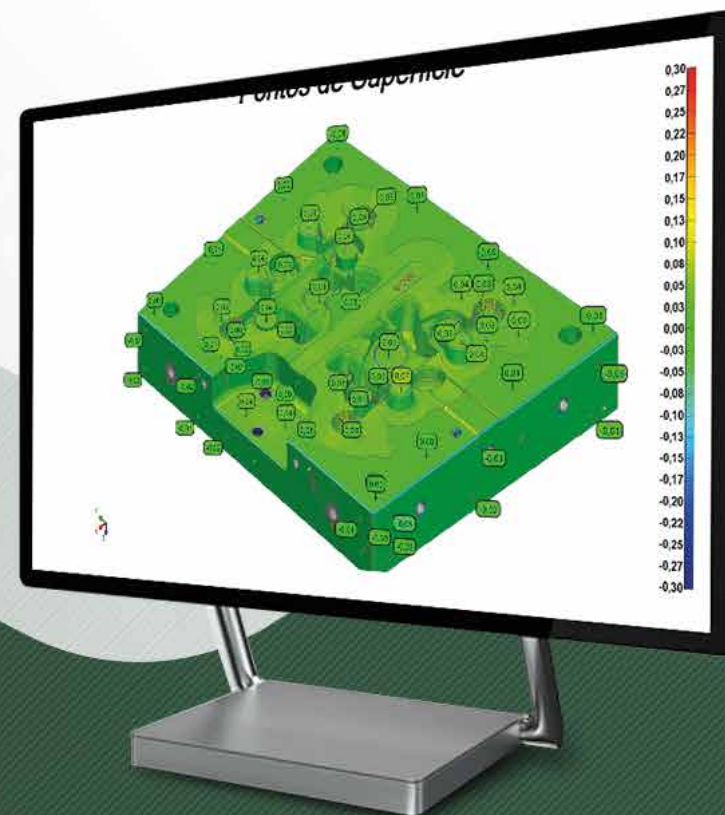
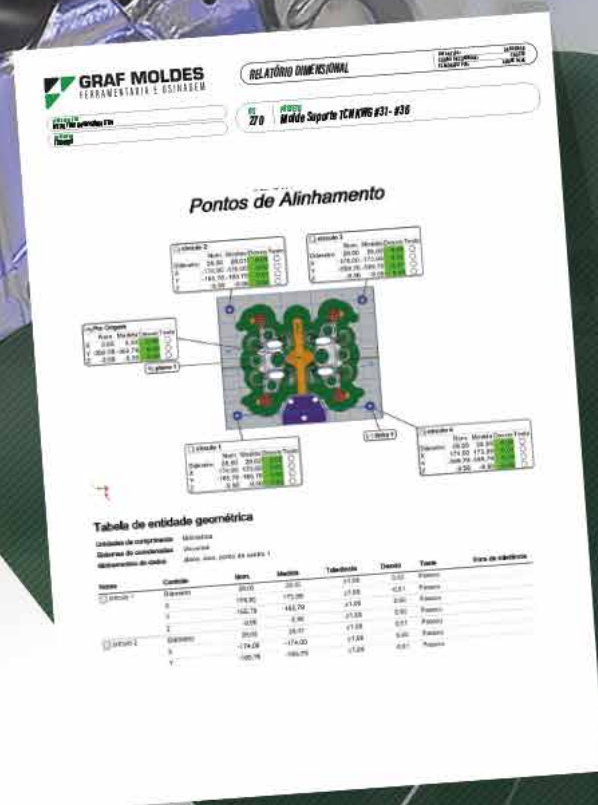
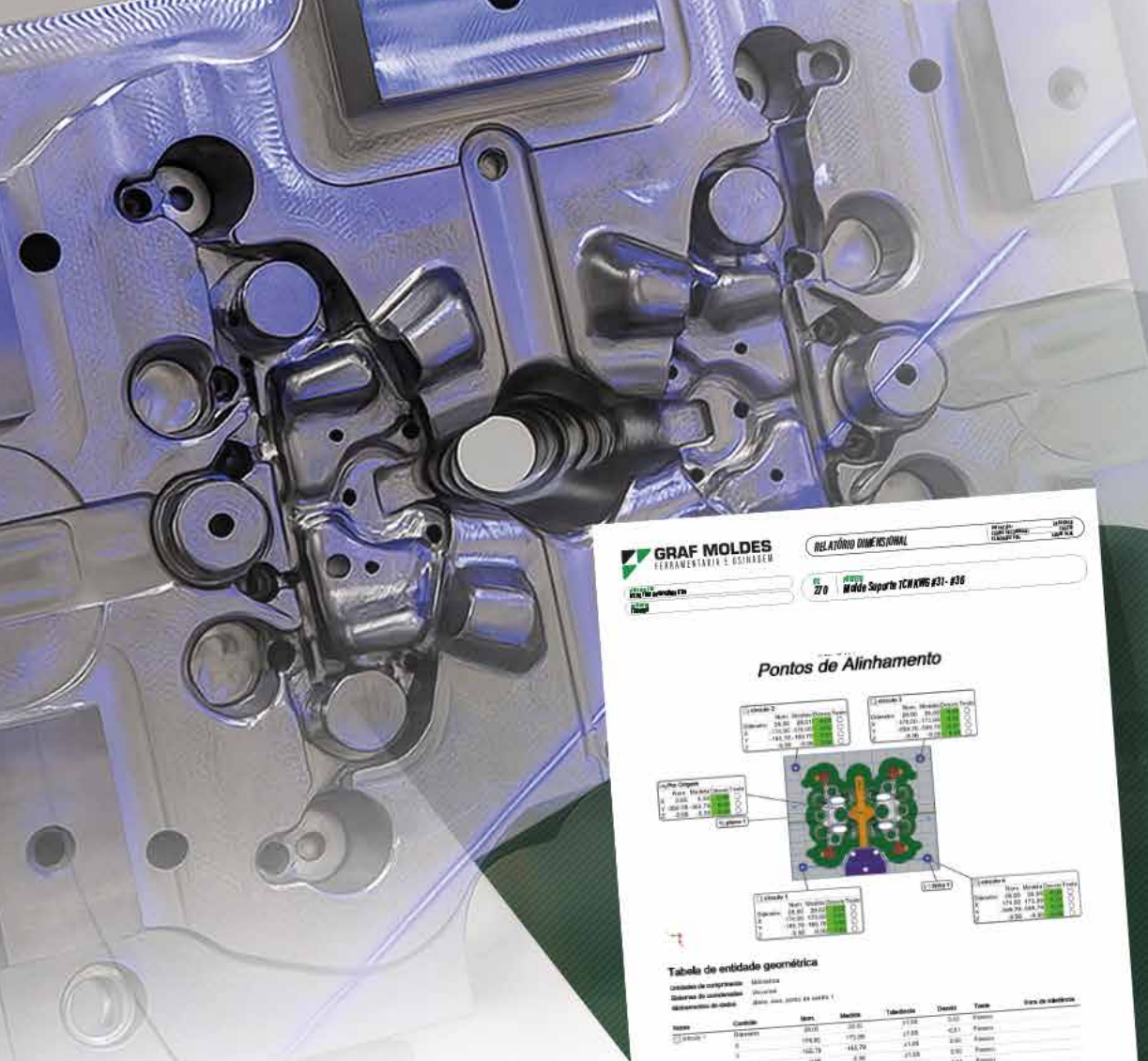
PARA GARANTIR A PRECISÃO CONTAMOS COM UM LABORATÓRIO DE METROLOGIA EQUIPADO DE UMA TRIDIMENSIONAL, UM CORRETOR DE PERFIL E OUTROS INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO ESPECÍFICOS



DIGITALIZAÇÃO 3D DE ALTA PRECISÃO

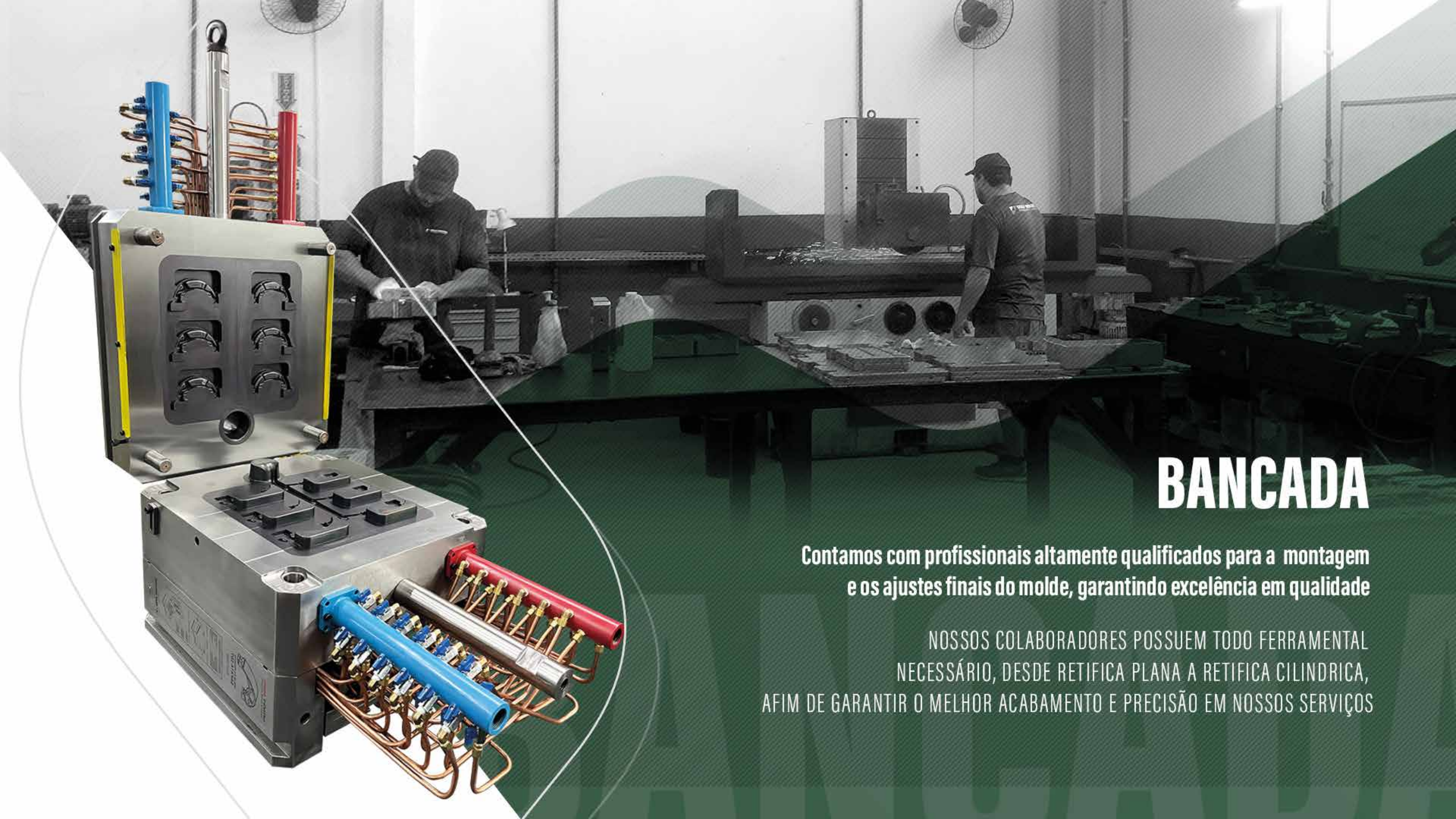
COM A DIGITALIZAÇÃO 3D DE ALTA PRECISÃO, VOCÊ INSPECIONA SEUS PRODUTOS E CONFERE CADA DETALHE TÉCNICO SEM ERROS. O SCANNER 3D NÃO SÓ GARANTE A MÁXIMA PRECISÃO NA CONFERÊNCIA, COMO TAMBÉM NO DESENVOLVIMENTO DO SEU MOLDE.





INSPEÇÃO DIMENSIONAL POR DIGITALIZAÇÃO 3D

UM RELATÓRIO DIMENSIONAL POR DIGITALIZAÇÃO 3D É UMA FORMA MODERNA DE CONTROLE DE QUALIDADE QUE UTILIZA SCANNER 3D PARA INSPECIONAR UMA PEÇA OU MOLDE E COMPARAR SEU MODELO DIGITALIZADO COM O CAD DE REFERÊNCIA



BANCADA

Contamos com profissionais altamente qualificados para a montagem e os ajustes finais do molde, garantindo excelência em qualidade

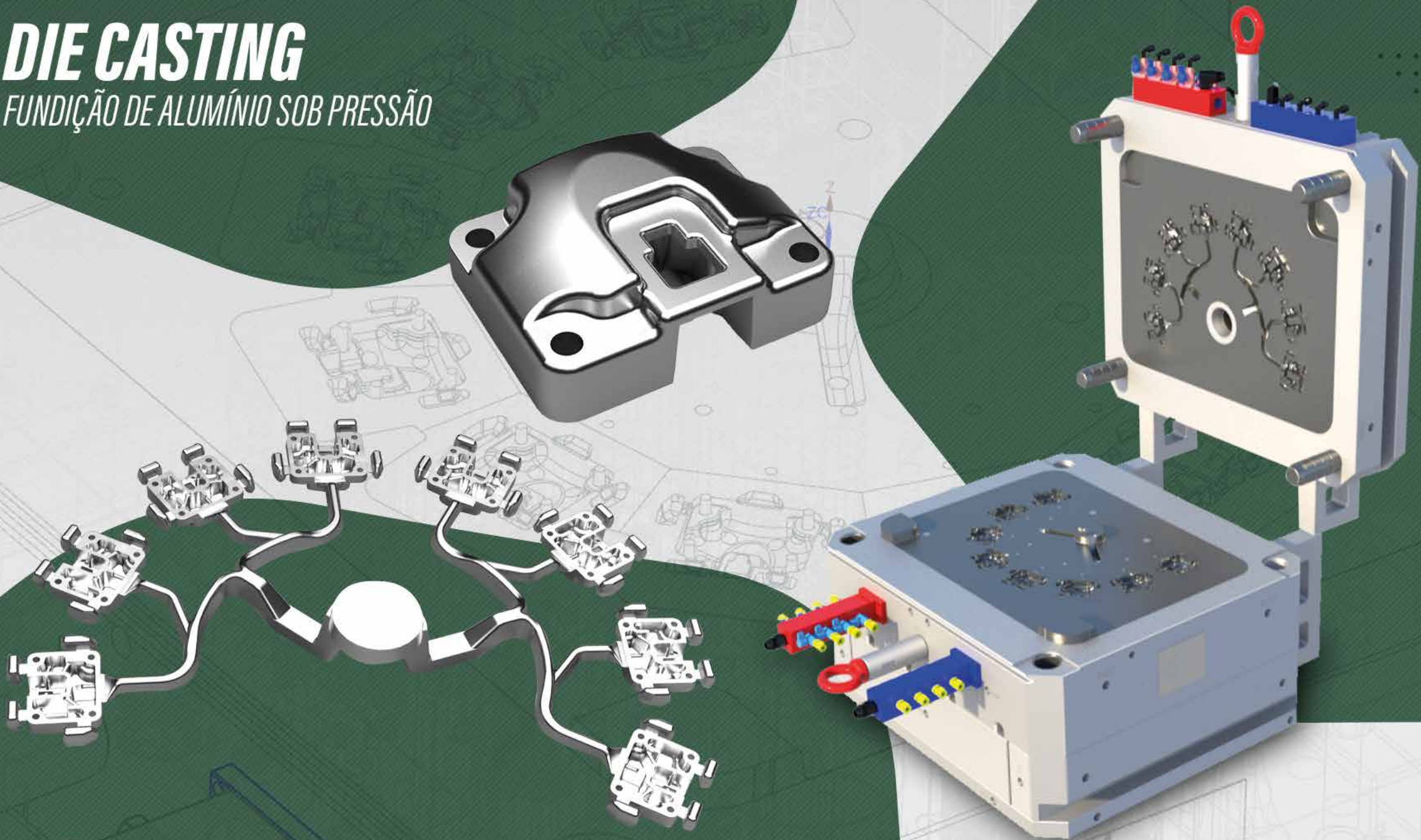
NOSSOS COLABORADORES POSSUEM TODO FERRAMENTAL NECESSÁRIO, DESDE RETIFICA PLANA A RETIFICA CILINDRICA, AFIM DE GARANTIR O MELHOR ACABAMENTO E PRECISÃO EM NOSSOS SERVIÇOS

***CASES DE
SUCESSO***

Conheça os
PRINCIPAIS PROJETOS
realizados pela GRAF MOLDES em 2025

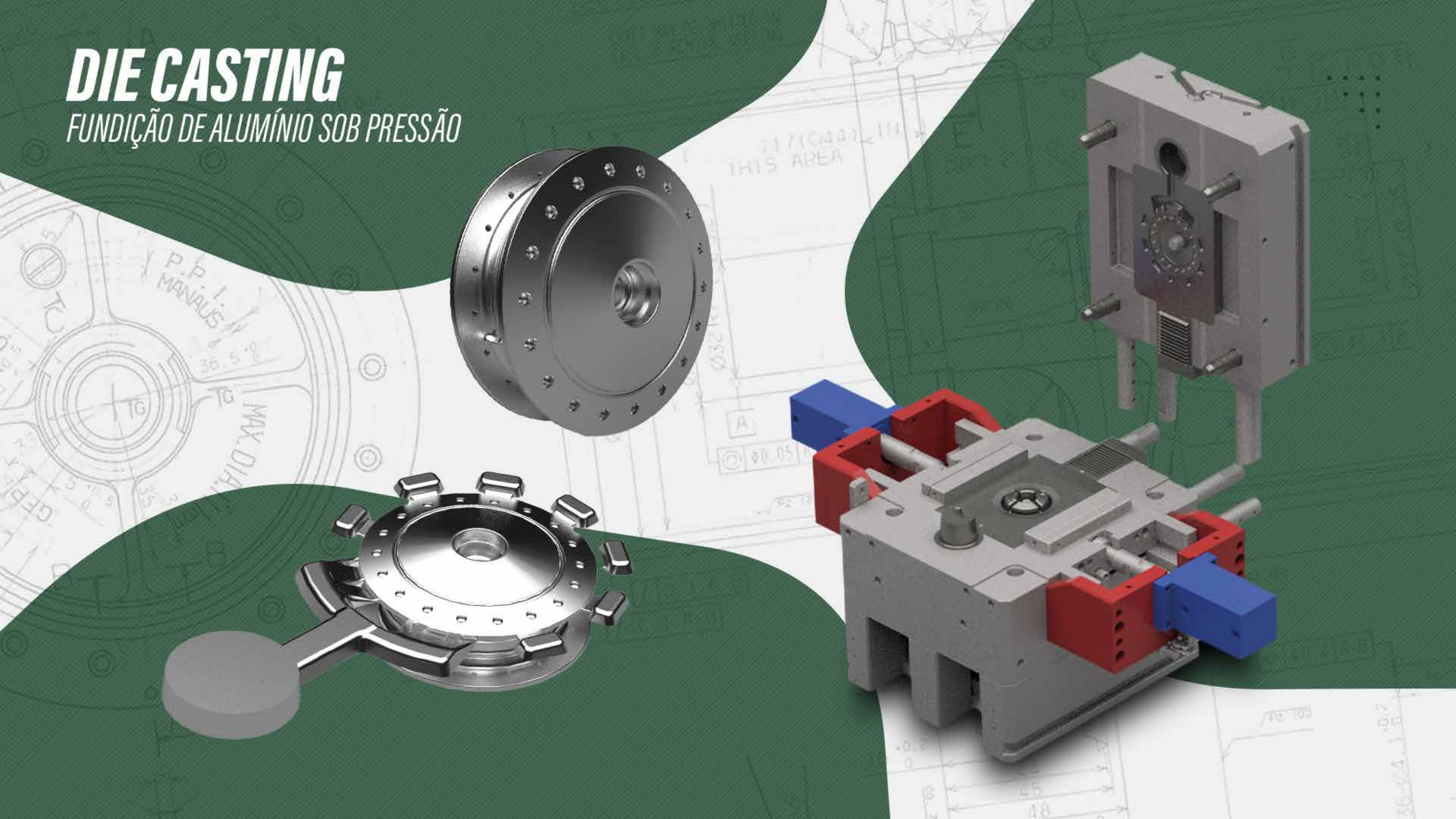
DIE CASTING

FUNDIÇÃO DE ALUMÍNIO SOB PRESSÃO



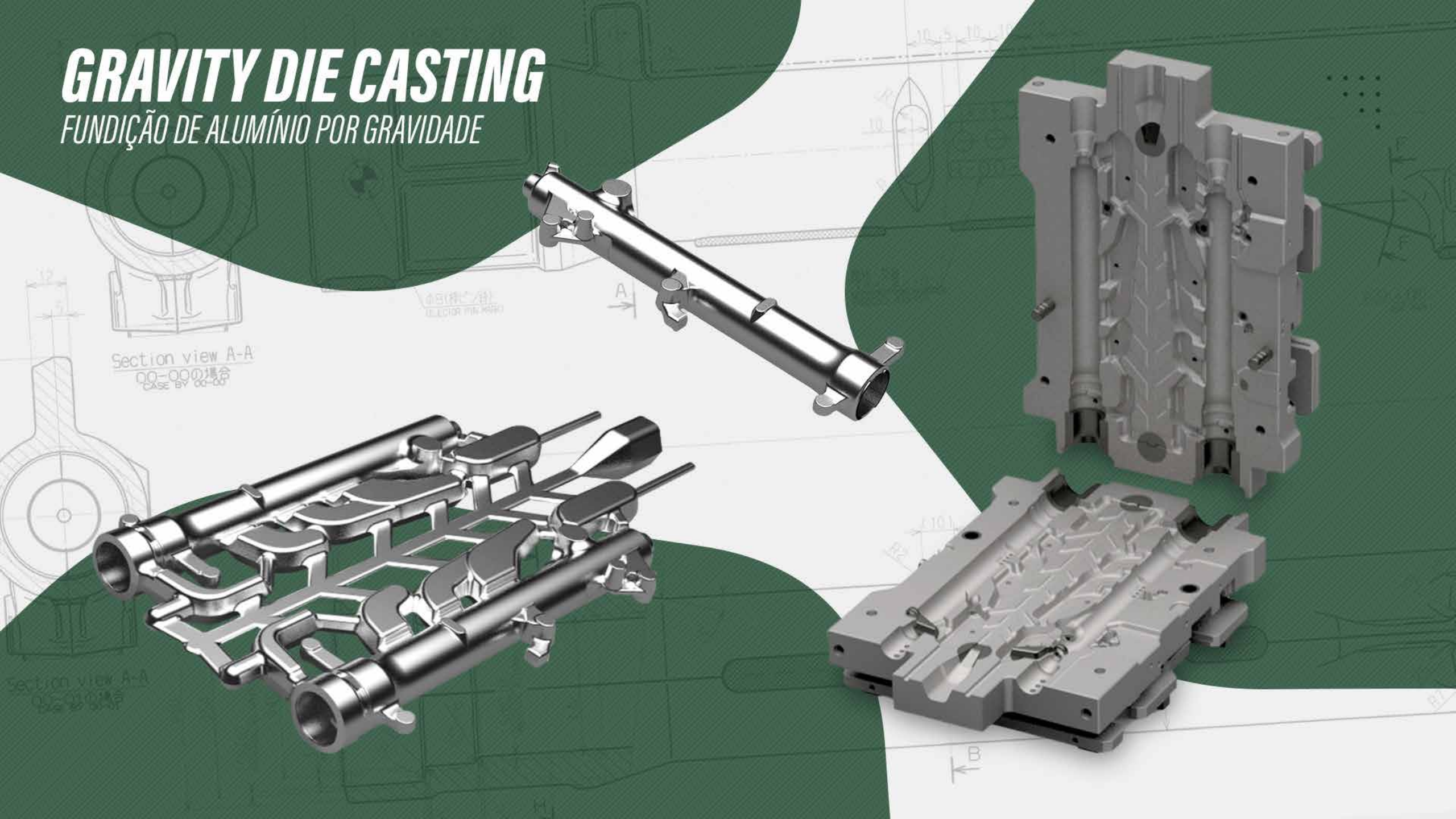
DIE CASTING

FUNDIÇÃO DE ALUMÍNIO SOB PRESSÃO



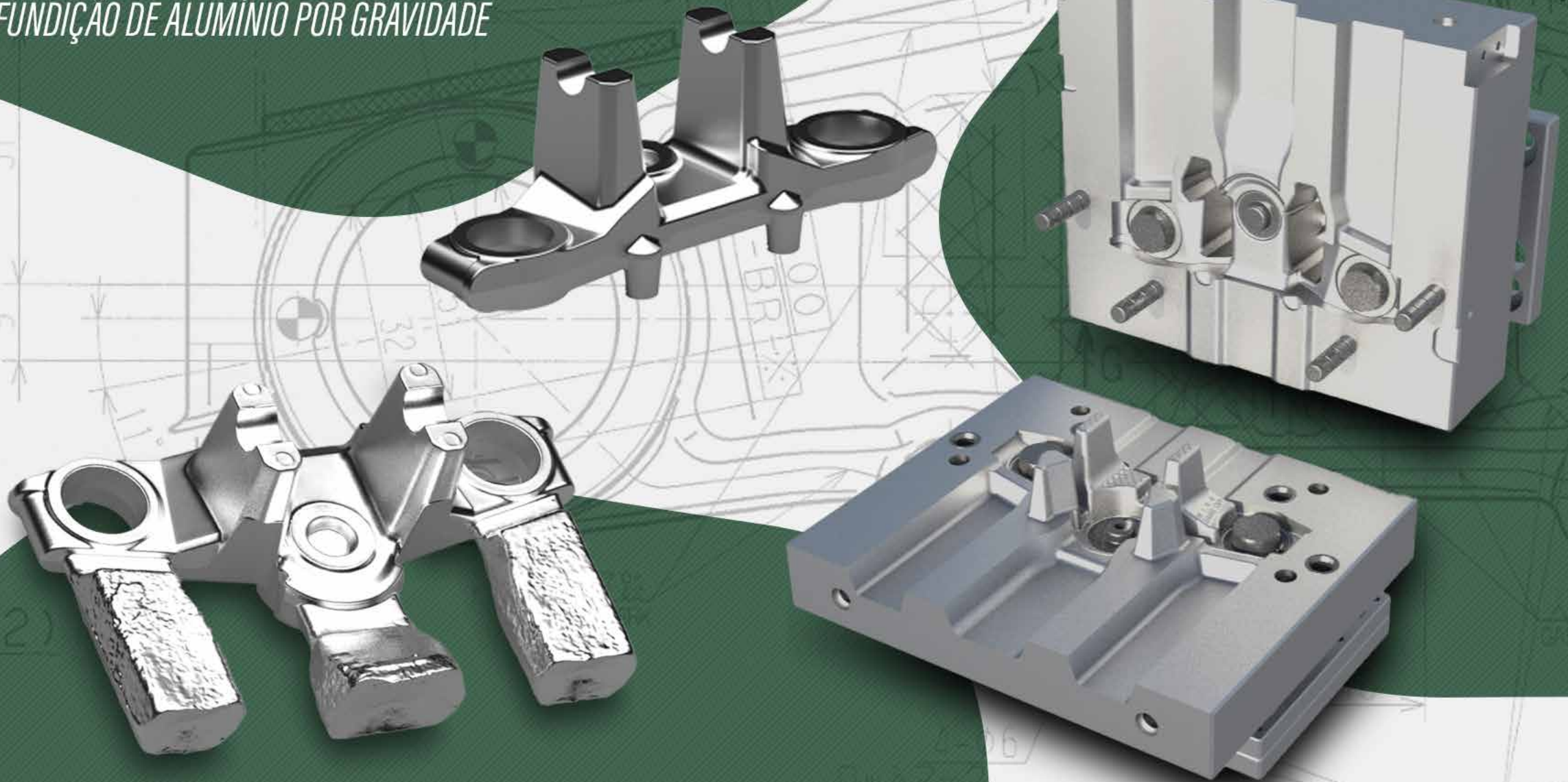
GRAVITY DIE CASTING

FUNDIÇÃO DE ALUMÍNIO POR GRAVIDADE



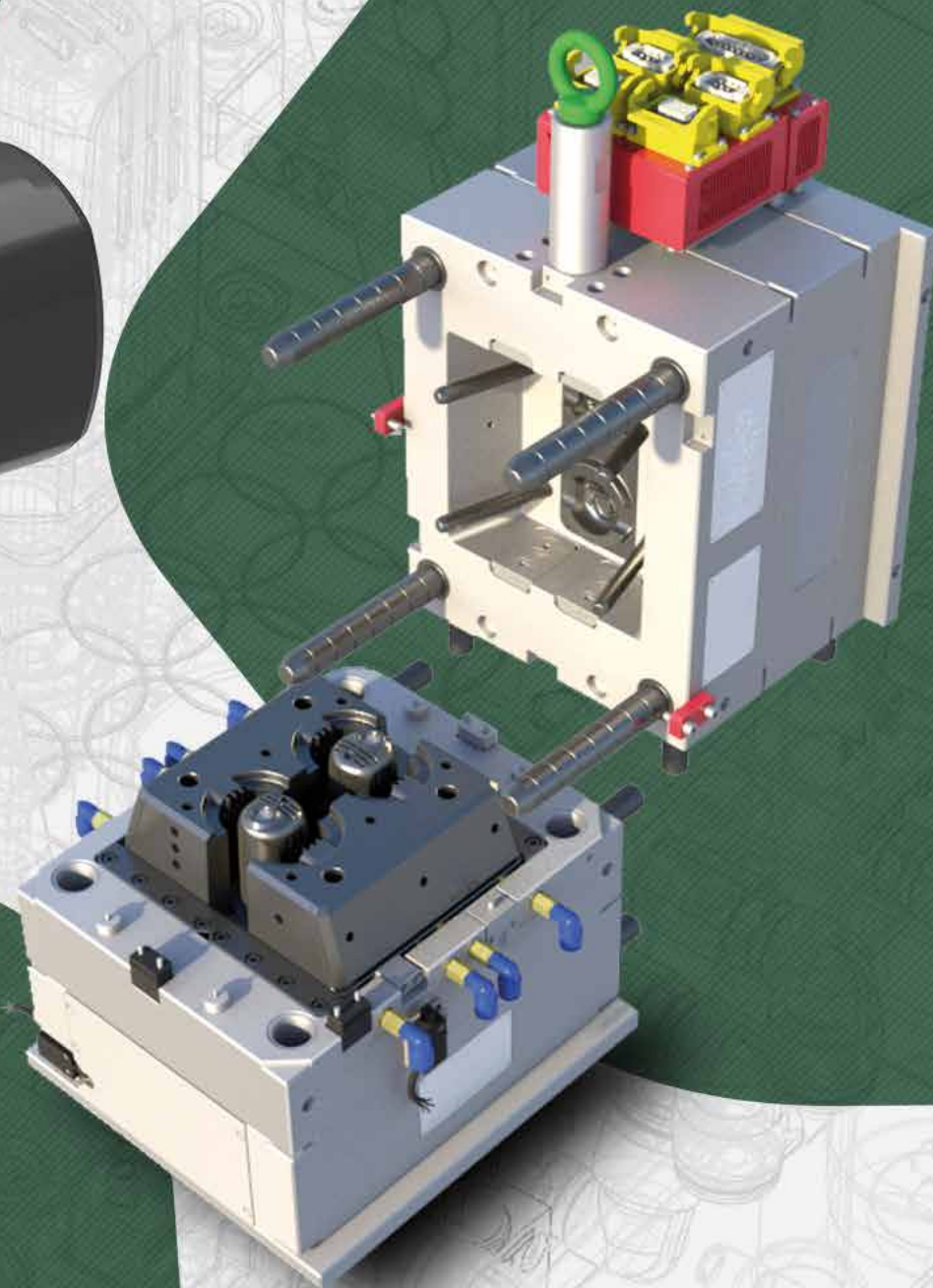
GRAVITY DIE CASTING

FUNDIÇÃO DE ALUMÍNIO POR GRAVIDADE



THERMOPLÁSTICO

INJEÇÃO DE POLÍMEROS







GRAF MOLDES

FERRAMENTARIA E USINAGEM



ENDEREÇO

RUA ETEL, 70 - ITINGA
ARAQUARI/SC - 89245-000



FONE

+55 47 3407-0743



WHATSAPP

+55 47 9 8885-8431



E-MAIL

GRAF MOLDES@GMAIL.COM



SITE

WWW.GRAFMOLDES.COM.BR